

ELEVATOR WIRE ROPE MAINTENANCE OIL

电梯钢丝绳保养专用油

专为电梯钢丝绳设计的高性能保养用油，严格符合 GB/T 20062-2017 国家标准。适配乘客电梯、载货电梯、自动扶梯及自动人行道等各类电梯设备，通过“渗透 + 防护”双重核心作用，在钢丝绳表面与内部形成稳定保护膜。既能实现润滑减磨，又能达成防锈防腐，

通过盐雾及铜片腐蚀测试；适配摩擦系数，避免打滑并降低磨损；宽温适配，高温不流失、低温不凝固；环保安全，无污染、不腐蚀金属部件。是保障电梯安全平稳运行、延长钢丝绳使用寿命的专用养护产品。

强渗透 + 高粘附双效保障：采用高粘度精制矿油基底，可快速渗透至钢丝绳股间、丝间及芯部。同时具备优异附着性，电梯高速运行时不甩油、不流失，持续维持润滑效果。

全面防护杜绝锈蚀磨损：添加专业防锈、防腐蚀添加剂，能隔绝潮湿、粉尘等杂质侵入。52℃、48h 盐雾测试腐蚀合格，100℃、24h 铜片腐蚀测试无绿黑变化，适配各类环境使用。

精准摩擦系数适配传动：20℃时摩擦系数≥0.3，既保证钢丝绳与曳引轮间的有效摩擦力，避免打滑风险，又能显著降低钢丝间、绳与轮槽的摩擦磨损，提升传动效率。

宽温适配 + 稳定耐用：工作温度范围为 -10～80℃，高温不流失、低温不凝固。且具备良好抗氧化性与长期稳定性，经老化试验验证，可长期保持物理化学性能不变。

环保安全合规：生产与使用过程中无有害物质排放，不对环境造成污染，且不腐蚀电梯金属部件，符合现代电梯养护的环保安全要求。

应用范围：

适配低速、中速、高速及超高速各类电梯的钢丝绳日常保养与补充润滑。

适用于商场、写字楼、住宅、工厂等各类场所的乘客电梯、载货电梯、自动扶梯及自动人行道。

特别适合潮湿、粉尘较多等恶劣环境下电梯的钢丝绳防护，也可用于新绳安装前的补充润滑及雨后、接触腐蚀性物质后的应急养护。

技术参数表

项目	指标要求	测试标准 / 方法
外观	褐色光滑均匀油	目视法
工作温度范围	-10 ~ 80℃	实际工况验证
摩擦系数（20℃）	≥0.3	专用摩擦测试设备模拟运行条件
防腐蚀性	合格（无明显锈蚀）	52℃，48h 盐雾测试
铜片腐蚀	无绿色或黑色变化	100℃，24h T2 铜片测试
粘附性	高速运行不甩油、不流失	电梯模拟运行测试
执行标准	符合电梯用钢丝绳润滑相关要求	GB/T 20062-2017

使用方法及注意事项

1. 润滑前需清洁钢丝绳表面，用硬毛刷、抹布或压缩空气清除灰尘、油污、铁锈及碎屑，油污较厚时可先用专用清洁剂冲洗，待完全干燥后再涂油。
2. 无需加热，直接采用刷涂方式均匀涂抹于钢丝绳表面，确保油脂覆盖全表面并渗透至股间缝隙。
3. 建议常规环境每 3-6 个月润滑一次，频繁使用、高负荷或恶劣环境下每月检查一次，按需补涂。

1. 产品应密封存储于干燥、通风的库房，避免阳光直射和高温环境，存储期限不超过 2 年，超期需重新检验合格后方可使用。
2. 运输过程中避免剧烈震动、碰撞，注意防潮、防晒，防止包装破损导致产品污染。
3. 涂抹时需控制用量，确保均匀覆盖即可，避免过量堆积造成浪费或污染环境。